

AVVISO

PARTECIPAZIONE ATTIVITA' DI ESPRESSIONE CORPOREA E DANZA C/O CENTRO STUDI DANZA "KOROS"

SI COMUNICA AI SIGG. GENITORI DEGLI ALUNNI DI SCUOLA PRIMARIA E DELLE CLASSI PRIME DI SCUOLA SECONDARIA DI I GRADO A.S. 2023-2024 CHE, PRESSO IL CENTRO STUDI DANZA "KOROS", SITO IN VIA CORSICA 25, A PARTIRE DA SETTEMBRE 2023 SARA' POSSIBILE PER N. 25 ALLIEVI PARTECIPARE GRATUITAMENTE A DEI CORSI DI ESPRESSIONE CORPOREA E DANZA.

LE ISCRIZIONI DOVRANNO ESSERE INOLTRATE ALL'INDIRIZZO TAIC81700T@ISTRUZIONE.IT IMPROROGABILMENTE ENTRO IL 31/07/2023. IL CRITERIO DI SELEZIONE SARA' BASATO SULL'ORDINE DI ARRIVO DELLE DOMANDE.

LA DIRIGENTE SCOLASTICA
Maria Arcangela COLUCCI

